

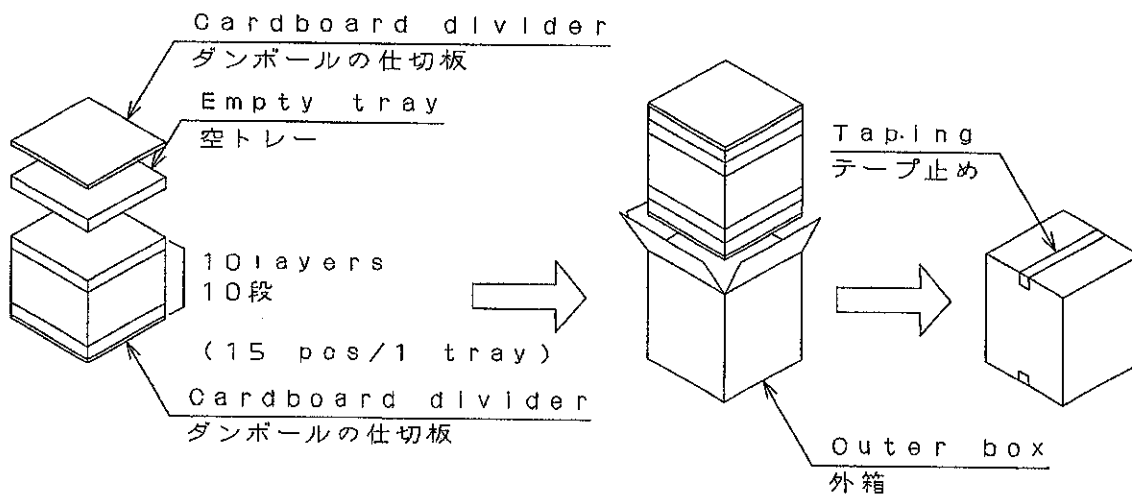
JAPAN AVIATION ELECTRONICS IND., LTD. CONNECTOR DIVISION 日本航空電子工業株式会社 コネクタ事業部		SPECIFICATION TABLE 製品規格表		Connector Specification No. JACS-10296	
THIS SPECIFICATION TABLE CANNOT BE REPRODUCED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF JAE. この製品規格表は日本航空電子工業株式会社の 許可のない限り複写を禁じます。				Connector Series Name 品名 JC22 Series	
				Applicable Drawing No. 製品図面 SJ104764...etc	
				TK C	
Rev. 版数	Date 発行日	DCN No	Drawn by 担当	Checked by 査閲	Approved by 承認
1	29 Aug.2005	—	Wada	—	A.KIMURA
2	9 May 2006	060062	Wada	—	A. Kimura
Standard data 定格					
Max. allowable current 最大許容電流		0.5A per contact 0.5A/1本当り			
Operation environment 使用環境		-20 °C to +60 °C, 95%RH (No dewdrops) -20°C~+60°C 95%RH 以下(結露しない事)			
Storage environment 保存環境		-40 °C to +70 °C, 95%RH (No dewdrops) -40°C~+70°C 95%RH 以下(結露しない事)			
Note 備考 <ol style="list-style-type: none"> 1. It does not include the conductor resistances in contacts and a testing PC board pattern. 2. It complies with PC CARD STANDARD. 3. Connectors are tested in mated condition unless otherwise specified. 4. A dimension unit given in a drawing and specifications is mm. <ol style="list-style-type: none"> 1. コンタクトおよび試験用基板のパターンの導体抵抗は含まない。 2. PC CARD STANDARDに準拠する。 3. 特に規定のない限り、コネクタは嵌合状態で供試される。 4. 図面、仕様書に記載の寸法単位はmmです。 					
Item		Procedure 試験方法		Requirement 規定	
MECHANICAL 機械的性能					
Examination of product 構造寸法表示		Visual, dimensional and functional inspection.		Meets requirements of product drawing. 図面と相違ないこと	
Material & finish 材料仕上加工法				Meets requirements of product drawing. 製品図面と相違のないこと	
Connector mating force 総合挿入力		Measure force necessary to mate between the counterpart connectors. 適合コネクタ間にて挿入を行う。		68 pins: 39.2N (Max.) 68 芯:39.2N 以下	
Connector unmating force 総合抜去力		Measure force necessary to unmate between the counterpart connectors. 適合コネクタ間にて抜去を行う。		68 pins: 6.67N (Min.) 39.2N (Max.) 68 芯:6.67N 以上 39.2N 以下	
Single Pin Houding Force コンタクト保持力		Push pin on the axis at speed of 25 mm/minute. 25mm/分のスピードで印荷		9.8N(Min.) Δ 9.8N以上 Δ	
Vibration 耐振性		Amplitude 1.5mm or 147m/s ² at 10 - 2000Hz, 20min. sweep, 3axes, 4hours each 全振幅 1.5mm または 147m/s ² 10~2000Hz 20 分間 3 軸 各 4h		No electrical discontinuity more than 0.1 μ S . No damage 0.1 μ S 以上の電氣的瞬断が無い事。 部品に機械的欠陥が生じない事。	

Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Shock	490m/s ² , Applying time: 11ms Half sine curve 3axes, 3times each	No electrical discontinuity more than 0.1 μ S. No damage
耐衝撃性	490m/s ² 作用時間:11ms 半波正弦波 3軸 各3回	0.1 μ S 以上の電氣的瞬断が無い事。 部品に機械的欠陥が生じない事。
Durability	More than 10,000 cycles (in door) More than 5000 cycles (outdoor) EIA-364-B class1.3	It should meet the contact resistance.
寿命試験	10000 回以上(オフィス環境) 5000 回以上(オフィス外環境) EIA-364-B class1.3	接触抵抗を満足する事。
Card inverse insertion	Pushing load:58.8N Speed: 25mm / min. Hold the status For 1 min. Repeat the above test 5 times	No electrical contact between the card
逆挿し強度	荷重:58.8N/1 分間を 5 回 速度:25mm / min.	導通なき事。
ELECTRICAL 電氣的性能		
Voltage proof	Apply the specified voltage between adjacent contacts and between contacts and earth.	500 VAC r.m.s. No breakdown caused for 1 minute. Leak current: less than 1mA
耐電圧	近接コンタクト間及びコンタクト～アース間に定格電圧を印加する。	AC 500V r.m.s. 1 分間異常の無い事。漏洩電流 1mA 以下。
Insulation resistance	Apply 500V DC between adjacent contacts and measure its resistance within 1 minute.	Initial: 1000M Ω (Min.) After test: 100M Ω (Min.)
絶縁抵抗	近接コンタクト間に 500V DC を印加、1 分間以内に測定する。	1000M Ω 以上(初期) 100M Ω 以上(試験後)
Contact resistance	Measure the contact resistance by the voltage drop method. (less than 20mV, 1mA)	Initial: 40m Ω (Max.) *2 After test (Variation): 20m Ω (Max.)
接触抵抗	電圧降下法にて測定(20mV 以下 1mA)	40m Ω 以下 (初期) (注2) 変化量:20m Ω 以下(試験後)
ENVIRONMENTAL 環境的性能		
Resistance to Hand-soldering heat	At 350 $^{\circ}$ C \pm 10 $^{\circ}$ C for 3 \pm 0.5s.	No damage.
手半田耐熱性		外観等、異常の無い事。
Solderability	Dip in the soldering-chamber of 230 $^{\circ}$ C for 5 seconds.	Wet Solder Coverage: 75% (Min).
半田付性	230 $^{\circ}$ Cの半田槽に 5 秒間浸漬する。	浸した部分の 75%以上が半田で覆われている事
Dry heat (High temperature)	85 $^{\circ}$ C for 250h	It should meet the contact resistance.
耐熱性		接触抵抗を満足する事。
Cold	-55 $^{\circ}$ C for 96h	It should meet the contact resistance.
耐寒性		接触抵抗を満足する事。
Rapid change of temperature	-55 $^{\circ}$ C for 30min. \leftrightarrow 85 $^{\circ}$ C 30min. 5 cycles	It should meet the contact resistance and the insulation resistance. No evidence of abnormalities in appearance.
熱衝撃		接触抵抗、絶縁抵抗を満足する事。 試験中、物理的損傷が生じない事。
Damp heat, cyclic	MIL-STD-202F METHOD 106E (without vibration) 10 cycles (1 cycle-24hours)	It should meet the contact resistance and the insulation resistance.
耐湿(温湿度サイクル)		接触抵抗、絶縁抵抗を満足する事。

Item	Procedure 試験方法	Requirement 規定
Humidity 湿度	40°C90~95% 96h	It should meet the contact resistance and the insulation resistance. 接触抵抗, 絶縁抵抗を満足する事。
Corrosion, salt mist 耐腐食性	5% Salt concentration, 35 °C for 48 hours 塩水濃度 5% 35°C 48h	There should be no corrosion detrimental to contact connection It should meet the contact resistance. コンタクトの接触上、有害な腐食が生じない事 接触抵抗を満足する事。
Corrosion, industrial gas (H ₂ S) H ₂ S	Concentration: 3 PPM, 40 °C for 96 hours 濃度 3PPM 40°C 80%RH 96h	There should be no corrosion detrimental to contact connection. It should meet the contact resistance. コンタクトの接触上、有害な腐食が生じない事 接触抵抗を満足する事。

▲ Packing specification

梱包仕様



NO.of connector コネクタ収納数	150 pcs
------------------------------------	----------------